

联系我们

宇海（中国）有限公司

地址：香港九龙油塘草园街4号华顺工业大厦7楼F座
电话：00852-28805439（总机）
传真：00852-28805832
邮箱：enquiry@simecogroup.com
网址：http://www.simecogroup.com

奥福尼斯（上海）贸易有限公司

地址：上海浦东新区金桥出口加工区金港路501号A座204室
电话：021-61637148
传真：021-61637146 邮编：201206
邮箱：shanghai@simecogroup.com.cn

华北区

京津冀（河北）

电话：0315-3220577/18832537549
传真：0315-3220577
邮箱：tangshan@simecogroup.com.cn

华中区

湖北

电话：0756-3324310/13824110932
邮箱：wuhan@simecogroup.com.cn

华东区

南京（江苏分公司）

电话：025-84587560
传真：025-84602803 邮编：210002
邮箱：nanjing@simecogroup.com.cn

苏州

电话：025-84587560/18120057282
邮箱：suzhou@simecogroup.com.cn

泰州/徐州

电话：025-84587560/15365639889
邮箱：nanjing@simecogroup.com.cn

华南区

广东

电话：0756-3324187/13709685778
邮箱：sales@simecogroup.com.cn

珠海市福尼斯焊接技术有限公司

地址：珠海市吉大园林路信海工业大厦12楼
电话：0756-3359988（总机）
传真：0756-3359933 邮编：519015
邮箱：funisi@simecogroup.com.cn
网址：http://www.fronius.com.cn

东北区

东北大区（吉林）

电话：0431-80564350
邮箱：changchun@simecogroup.com.cn

东北大区（辽宁）

电话：0756-3324310/13889463680
邮箱：dalian@simecogroup.com.cn

京津冀（北京/天津/内蒙古）

电话：0315-3220577/13928050392
传真：0315-3220577
邮箱：tangshan@simecogroup.com.cn

河南/山西

电话：0756-3324164/15303716700
邮箱：zhengzhou@simecogroup.com.cn

山东

电话：0756-3324164/13823057465
邮箱：qingdao@simecogroup.com.cn

浙江

电话：0756-3324310/13588772925
邮箱：zhejiang@simecogroup.com.cn

福建

电话：0756-3324164/15980775677
邮箱：sales_1@simecogroup.com.cn

西南区

川渝

电话：028-84111112 传真：028-84111152
邮箱：sales-chengdu@simecogroup.com.cn



TASETO

TGF系列不锈钢TIG焊丝
不锈钢MIG焊丝



传递价值 承载信托
Relay Values Carry Trust

CW202205



INTRODUCTION

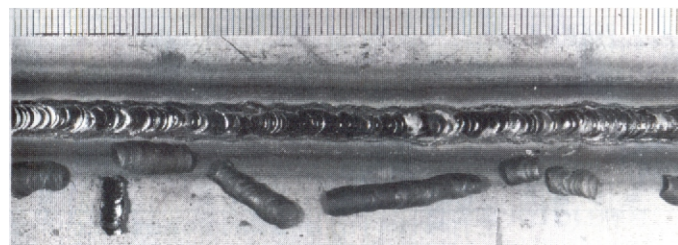
品牌介绍

日本油脂 (Taseto Co., Ltd.) 公司是1961年成立的焊接材料生产厂家，主要生产不锈钢、耐热钢、镍合金、高合金钢及铸铁用特种焊材。该公司是在日本具有最悠久历史的从事焊接材料研发制造的企业。其前身是高田船底涂料制造所，被誉为是日本特殊钢焊接材料及化学制品的先驱者。

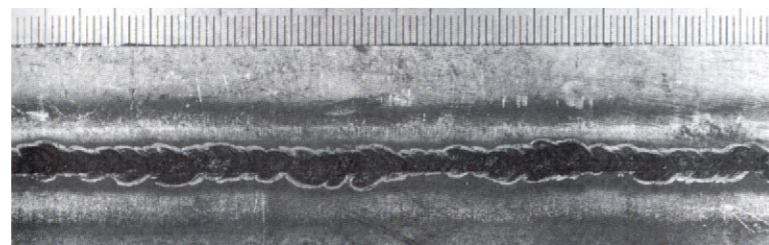
TGF系列不锈钢自保护氩弧焊丝

多年来，不锈钢焊接时背面氧化一直是焊接工艺上的一道难题。通常采用背面充氩保护工艺。但在野外长输管道或者工件较大及背面空间狭小等情况下，气体严重损耗，增加了成本，焊接质量也受到很大影响。

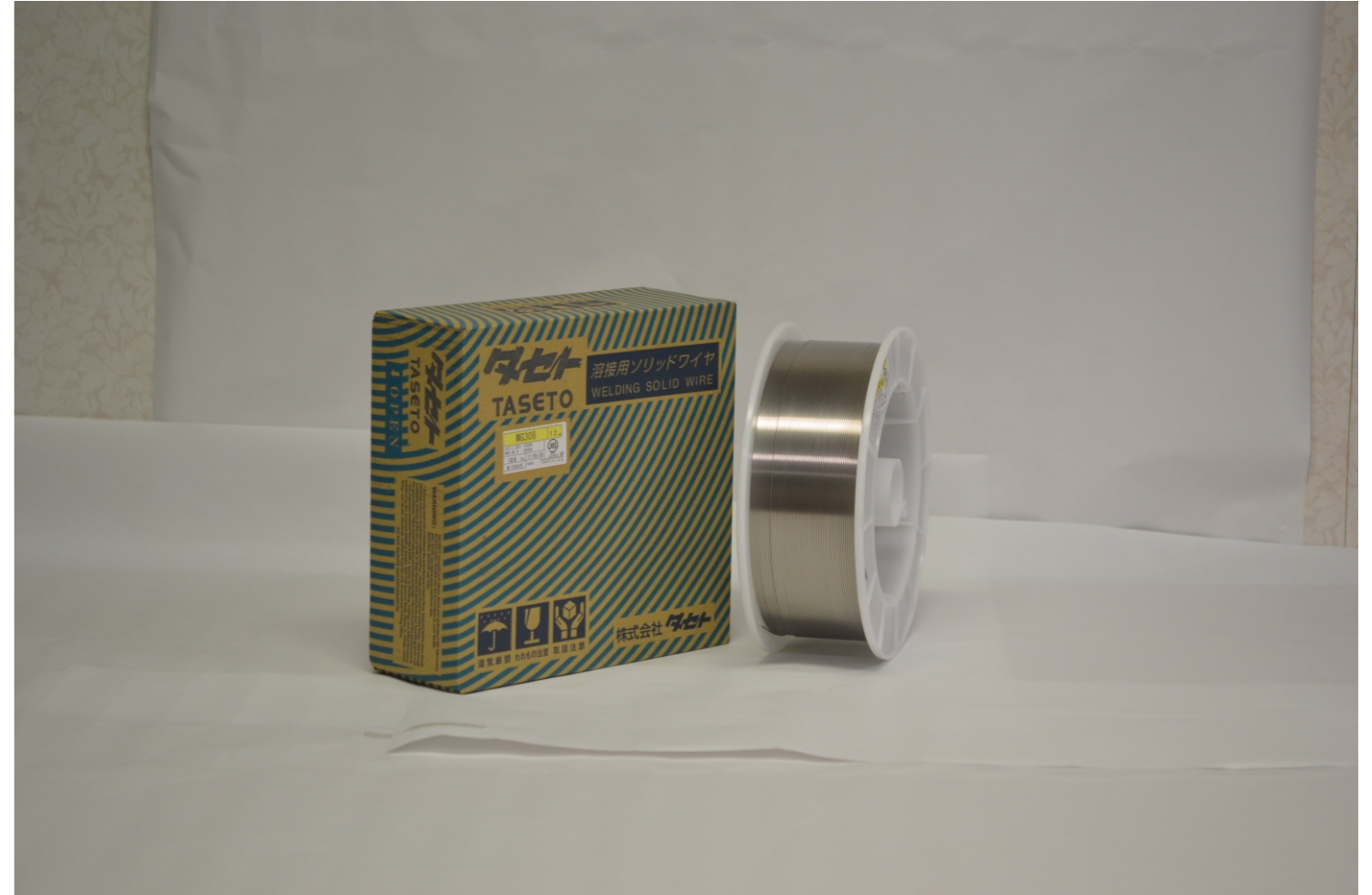
日本油脂公司开发了著名的“TGF”不锈钢背面自保护型TIG焊丝系列产品。这是一种有特殊涂层的焊丝，焊接时，保护药皮渗透到熔池背面，形成致密保护层，使背面不受氧化。目前，已成功应用于石油化工、电建、造船等行业的不锈钢管道和容器的焊接。



使用背面自保护型TIG焊丝 (TGF308L) 背面



使用普通TIG焊丝 (308L) 背面



产品特点

- 脱渣性优良，可以得到良好的背面焊道
- 耐腐蚀性强
- 可以全位置焊接
- 焊缝质量优良

化学成份 (%) 举例

		C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	Nb+Ta
TGF 308L	标准	0.03	0.65	1.0~2.5	0.03	0.03	9.0~11.0	19.5~22.0	/	/
	举例	0.018	0.35	1.71	0.022	0.007	10.12	20.92	/	/
TGF 309	标准	0.12	0.65	1.0~2.5	0.03	0.03	12.0~14.0	23.0~25.0	/	/
	举例	0.059	0.37	1.76	0.021	0.006	13.14	23.61	/	/
TGF 316L	标准	0.03	0.65	1.0~2.5	0.03	0.03	11.0~14.0	18.0~20.0	2.0~3.0	/
	举例	0.02	0.37	1.73	0.021	0.007	12.31	19.25	2.18	/
TGF 347	标准	0.08	0.65	1.0~2.5	0.03	0.03	9.0~11.0	19.0~21.5	1.0	8×C~1.0
	举例	0.008	0.51	1.57	0.025	0.002	10.82	19.44	0.62	0.69

不锈钢MIG焊丝

认证/NK、ABS (有MG308L、MG309、MG316L三个牌号)

牌号	符合的型号		化学成分 (%)										用途
	JIS	AWS	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu	其他	
MG 308	YS308	ER308	≤0.08	≤0.65	1.0~2.5	≤0.03	≤0.03	9.0~11.0	19.5~22.0	≤0.75	≤0.75	/	SUS304用
MG 308H*	YS308H	ER308H	0.04~0.08							≤0.50			
MG 308L	YS308L	ER308L	≤0.03	≤0.65	1.0~2.5	≤0.03	≤0.03	9.0~11.0	19.5~22.0	≤0.75	≤0.75	/	SUS304L用
			≤0.020										
			≤0.010										
MG 308L Si	YS308LSi	ER308LSi	≤0.03	0.65~1.00									
MG 309	YS309	ER309	≤0.12	≤0.65	1.0~2.5	≤0.03	≤0.03	12.0~14.0	23.0~25.0	≤0.75	≤0.75	/	SUS309用, 与碳钢异材 焊接用
MG 309L Si	YS309LSi	ER309LSi	≤0.03										
MG 309L	YS309L	ER309L	≤0.03	≤0.65	1.0~2.5	≤0.03	≤0.03	12.0~14.0	23.0~25.0	≤0.75	≤0.75	/	
MG 310	YS310	ER310	0.08~0.15	≤0.65	1.0~2.5	≤0.03	≤0.03	20.0~22.5	25.0~28.0	≤0.75	≤0.75	/	SUS310S用
MG 310S	YS310S	/	≤0.08	≤0.65	1.0~2.5	≤0.03	≤0.03	20.0~22.5	25.0~28.0	≤0.75	≤0.75	/	SUS310S用
MG 316	YS316	ER316	≤0.08	≤0.65	1.0~2.5	≤0.03	≤0.03	11.0~14.0	18.0~20.0	2.0~3.0	≤0.75	/	SUS316用
MG 316L	YS316L	ER316L	≤0.03	≤0.65	1.0~2.5	≤0.03	≤0.03	11.0~14.0	18.0~20.0	2.0~3.0	≤0.75	/	SUS316L用
			≤0.020										
			≤0.010										
MG 316L Si	YS316LSi	ER316LSi	≤0.03	0.65~1.00									
MG 317L	YS317L	ER317L	≤0.03	≤0.65	1.0~2.5	≤0.03	≤0.03	13.0~15.0	18.5~20.5	3.0~4.0	≤0.75	/	SUS317用
MG 347	YS347	ER347	≤0.08	≤0.65	1.0~2.5	≤0.03	≤0.03	9.0~11.0	19.0~21.5	≤0.75	≤0.75	N=10×C%~1.0	SUS321、347用
MG 347HT	YS347	ER347	0.04~0.08	0.65~1.00									
MG 329J3L*	YS2209	ER2209	≤0.03	≤0.90	0.5~2.0	≤0.03	≤0.03	7.5~9.5	21.5~23.5	2.5~3.5	≤0.75	N=0.08~0.20	SUS329J3L用
MG 329J4L*	YS329J4L	ER2594	≤0.03	≤0.90	0.5~2.5	≤0.03	≤0.03	8.0~11.0	23.0~27.0	3.0~4.5	≤0.75	N=0.08~0.30	SUS329J4L用

*表示订货后生产的品种。

桶装MIG焊丝

牌号	符合的型号		化学成分 (%)										焊丝直径
	JIS	AWS	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu		
MG 308	YS308	ER308	≤0.08	≤0.65	1.0~2.5	≤0.03	≤0.03	9.0~11.0	19.5~22.0	≤0.75	≤0.75	标准直径1.2 mm	
MG 308L	YS308L	ER308L	≤0.03	≤0.65	1.0~2.5	≤0.03	≤0.03	9.0~11.0	19.5~22.0	≤0.75	≤0.75		
MG 309	YS309	ER309	≤0.12	≤0.65	1.0~2.5	≤0.03	≤0.03	12.0~14.0	23.0~25.0	≤0.75	≤0.75	重量	
MG 309L	YS309L	ER309L	≤0.03	≤0.65	1.0~2.5	≤0.03	≤0.03	12.0~14.0	23.0~25.0	≤0.75	≤0.75		
MG 316L	YS316L	ER316L	≤0.03	≤0.65	1.0~2.5	≤0.03	≤0.03	11.0~14.0	18.0~20.0	2.0~3.0	≤0.75	200 kg桶装	
MG 430	YS430	ER430	≤0.10	≤0.50	≤0.60	≤0.03	≤0.03	≤0.60	15.5~17.0	≤0.75	≤0.75		

其他种类的焊丝可以通过协商议定。

其他直径的焊丝可以通过协商议定。