



INCONEL[®] 625焊丝



宇海（中国）有限公司

地址：香港九龙油塘草园街4号华顺工业大厦7楼F座
电话：00852-28805439（总机）
传真：00852-28805832
邮箱：enquiry@simecogroup.com
网址：www.simecogroup.com

珠海市福尼斯焊接技术有限公司

地址：珠海市吉大园林路信海工业大厦12楼
电话：0756-3359988（总机）
传真：0756-3359933 邮编：519015
邮箱：funisi@simecogroup.com.cn
网址：www.fronius.com.cn

CW202105





SMC品牌介绍

Special Metals Company (SMC) 是世界上锻造镍基合金和镍基焊接材料开发和制造的先驱者，这些焊接材料可以用来焊接镍基合金、高性能钢、铸铁、异种材料以及用来在钢的表面进行堆焊并达到防腐的效果。以其百余年的专业经验开发和生产了高镍合金领域中超过80%的专利及产品，并为工业界提供了系列最为广泛的焊接材料，本公司的专利产品如MONEL、INCO-WELD、NI-ROD、INCONEL、INCOLOY、INCO-CO-ED和INCOFLUX等早已在世界范围内受到广泛的推崇，并被认为是同类产品质量和性能的标准和典范。

- 纯Ni焊材
- Ni-Fe (-Cr) 合金
- Ni-Cu合金
- Ni-Cr (-Fe) 合金
- Ni-Cr-Mo (-W) 合金
- Ni-Cr-Mo-Al-Ti合金
- Ni-Cr-Mo-Nb-Co合金

SMC焊材种类

焊丝化学成分 (%)

Ni+Co	Al	C	Cr	Mn	Ti	Fe
≥58.0	≤0.40	≤0.10	20.0-23.0	≤0.50	≤0.40	≤5.0
Nb+Ta	S	P	Cu	Mo	Si	其它
3.15-4.15	≤0.015	≤0.02	≤0.50	8.0-10.0	≤0.50	≤0.50

力学性能一例

拉伸强度		延伸率 (4d) %
psi	MPa	
105000	724	30



INCONEL® 625

镍基合金焊丝

INCONEL 625焊丝主要用于MIG焊及TIG焊焊接 INCONEL 625合金、INCOLOY 825/25-6MO 合金以及其它含钼奥氏体超级不锈钢，还可用于钢的表面堆焊，也可用来焊接9%Ni钢以及各种不同的耐蚀合金例如20合金。将INCONEL 625焊丝配合INCOFLUX 7埋弧焊剂用于埋弧焊，可以用来焊接INCONEL 625合金或9%Ni钢。焊缝金属在较宽的温度范围内具有较高的强度和耐点蚀及裂隙腐蚀等局部侵蚀的能力。

INCONEL 625焊丝具有广泛的应用范围，可以用于异种材料的焊接如INCONEL系列合金和INCOLOY系列合金的焊接。

规格标准

AWS: A5.14, ERNiCrMo-3
 Werkstoff: Nr.2.4831
 DIN: 1736 EL-NiCr20Mo9Nb
 ISO: SNI6625
 Europe: NiCr22Mo9Nb

焊丝可以以盘丝或桶丝供货，包装规格如下表所示：

盘丝包装

重量/kg	13.61	15
-------	-------	----

桶丝规格

重量/kg	桶直径/mm	桶高度/mm
113	584	584

SMC焊材应用领域

全球领先镍合金材料供应商



海上石油和天然气的开采和提炼工业



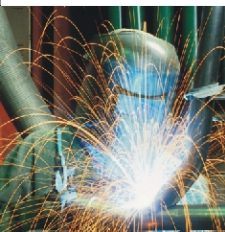
液化天然气的储存和运输行业



电站和电厂烟气脱硫系统



石化工业



核电工业



铸铁焊接



汽车制造业