



OERLIKON

表面堆焊耐磨焊材

OERLIKON奥林康

世界上没有其它国家像我国一样在基础设施项目规划和建设上是如此地雄心勃勃和决心巨大；也没有国家及地区像我国一样在具有前瞻性的领域进行如此多的投资以改善人们的出行条件。

铺设能源输送管网，加强供排水网络，例如：石油、天然气管道的铺设、DTSS工程、地铁项目，都需要隧洞掘进，设备采用的是大型的盾构机，螺旋输送机以及其它挖掘设备。在该类设备的维护和保养方面，我们特别在此推荐CARBOFIL A600，主要用于盾构机刀盘，螺旋输送机表面，或挖掘设备铲齿的耐磨堆焊，该品种已被大批量应用于国内多个用户，获得一致好评。

INTRODUCTION

品牌介绍

CARBOFIL A600

应用于MIG/MAG表面堆焊的耐磨实芯焊丝

CARBOFIL A600焊丝是一种可在易磨损部件表面堆焊的实芯焊丝，具有抗冲击和磨损性能，用于对耐磨层质量和硬度（HRC60等级）有高要求的场合。它适用于450℃以下的工作环境，且焊后可采用磨削加工。CARBOFIL A600焊丝通常用于承载高的冲击和中等磨损的部件，主要应用于土建、采石、矿山、水泥、钢铁等行业，如挖掘机齿、铲斗及锥体、粉碎机锤头、螺旋输料机等。也可用于堆焊冷作工具的剪切刃口及汽车工业的模具。

标准

EN 14700: S Fe 8
DIN 8555: MSG 6-GZ-60-GP

包装规格

直径 1.2 mm
重量 15 kg

保护气体

EN ISO 14175: M20, M21, M24

机械性能

热处理 焊态
硬度 57-62 HRC



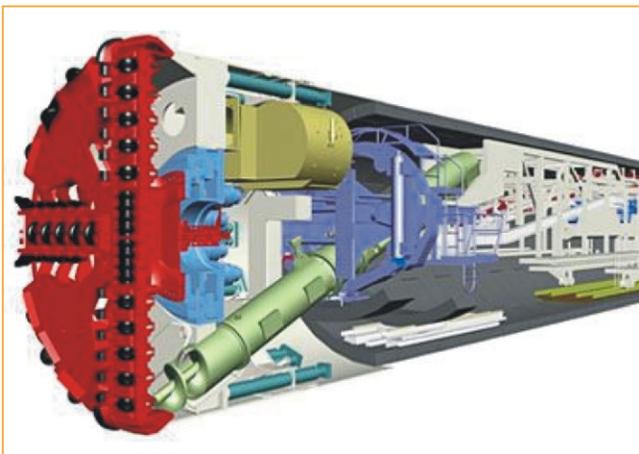
化学成分 (例值%)

*焊接气体: 82%Ar+18%CO₂

焊丝

*熔敷金属

C	Mn	Si	Cr
0.5	0.4	3	9.5
0.5	0.3	2.5	9.0



盾构机专用焊丝

盾构隧道掘进机，简称盾构机。是一种隧道掘进的专用工程机械，现代盾构掘进机集光、机、电、液、传感、信息技术于一体，具有开挖切削土体、输送土碴、拼装隧道衬砌、测量导向纠偏等功能，涉及地质、土木、机械、力学、液压、电气、控制、测量等多门学科技术，而且要按照不同的地质进行“量体裁衣”式的设计制造，可靠性要求极高。盾构掘进机已广泛用于地铁、铁路、公路、市政、水电等隧道工程。

珠海市福尼斯焊接技术有限公司

电话: 0756-3359988 (总机) 传真: 0756-3359933 网址: www.fronius.com.cn

邮箱: funisi@simecogroup.com.cn 地址: 珠海市吉大园林路信海工业大厦12楼

