

TILT-A-JET 切割头



OMAX Tilt-A-Jet切割头

Tilt-A-Jet[®]是业界首屈一指的精密研磨切割头。只需要输入材料等相关参数,按下启动键,Tilt-A-Jet会通过Intelli-MAX[®]自动设置倾斜角度,从而使得在切割绝大多数材料时,实现几近零锥度。当然,锥度并不是消失了,而是转移到报废材料上,抵消掉水切割过程中的自然锥度。Tilt-A-Jet可以加装在OMAX的任何机型上。然后,只需在软件上按下启动按钮,与Z轴垂直的Tilt-A-Jet切割头,可立即通过软件控制倾斜到所需角度。Tilt-A-Jet切割头是您零锥度加工的理想解决方案。

特点与优势

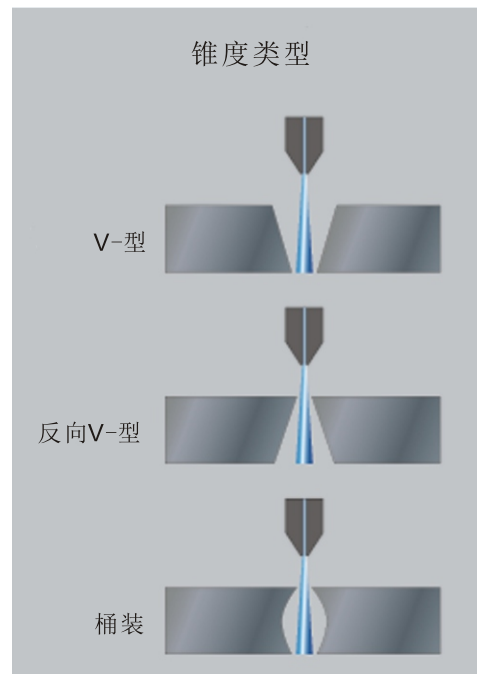
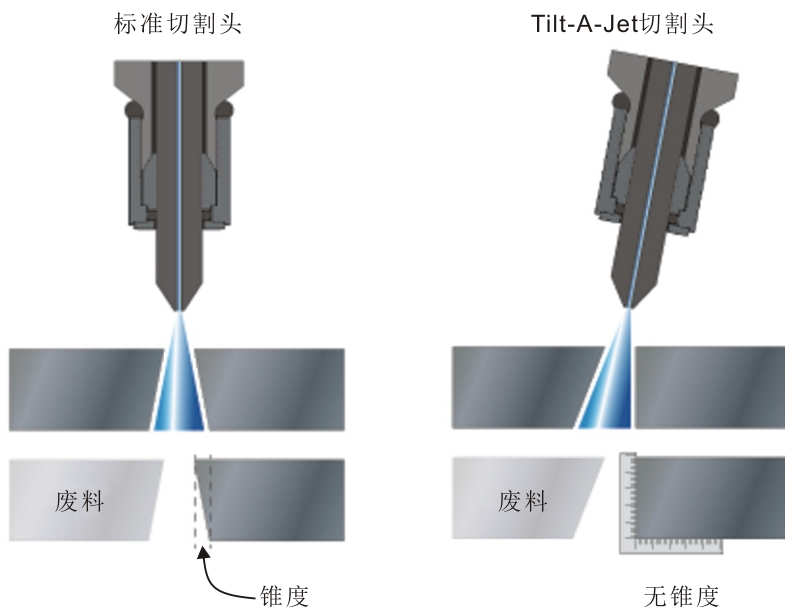
- 可消除锥度,用于制作连锁块,燕尾接头,减少二次加工
- 喷嘴倾斜时定位在材料表面,以减少X-Y轴的运动
- 易于使用,无需要特殊编程
- 切割过程不断调整精度,分辨率每英寸1000点
- 适用于OMAX系列各个型号,从最小型号2626至最大型号160X,是EnduroMAX的标配
- 自动重新摆正功能确保喷嘴垂直于工作台
- 快速改变切割角度,进一步提升切割速度
- 兼容精密光学定位器和旋转轴
- 快速切割出高精度零锥度的工件,无需减慢切割速度来消除锥度
- 伺服控制可编程精密Z轴行程为6"
- 喷嘴能向前倾斜,有助加快切割速度
- 先进的伺服设计达到几乎零反弹
- 可手动编程倾斜至最大倾斜角度 $\pm 9^\circ$
- 自动消除锥度无需任何编程



The OMAX Technology Guarantee entitles you, as the original owner, to free OMAX software upgrades for the life of the machine.



TILT-A-JET 切割头



什么是锥度?

锥度是在切割过程中水柱从材料顶部到底部出现的固有差异。总共分为三大类，最常见是V型锥度，其切割顶部比切割底部稍宽。反向锥度在软材料工件切割时比较常见，切割底部被水侵蚀得反比切割顶部严重。厚度较大的材料，中间大于两边的桶形锥度更常出现。许多因素都会影响锥度情况，包括材料的类型和厚度，磨料尺寸，材料到喷嘴的距离，和切割速度等等。在一些材料的切割上，甚至会同时出现多种锥度形式，如同时出现反向锥度和桶型锥度等。

先进的INTELLI-MAX软件

Tilt-A-Jet切割头充分利用了Intelli-MAX软件的增强功能，减少了切割次数，同时最大限度地提高零件的切割质量。创新地把倾斜转移功能运用在直线切割中，也可调整切割头，减少拖尾，以实现更快速的切割。Intelli-Corner优化拐角功能，提高外角切割速度和精确度，也改善内角的精度，而不是评估切割路径的平均锥度。高度复杂的Intelli-Taper系统会检查整个切割路径，每英寸分割成1000点计算锥度补偿，从而判断沿路径每个位置所需的实际锥度补充值。Intelli-MAX软件充分利用运动范围和发挥Tilt-A-Jet切割头的灵活性，自动快速切割出无锥度的精密工件。



关于OMAX

OMAX美国傲马公司是世界顶尖的磨料水切割系统制造商，专注于高精密树干多轴磨料水切割系统的设计与制造。自1993年创立以来，傲马公司以“为客户提供高精度、易操作、低成本的磨料水切割系统”为己任，不断为整个行业带来技术革新。

欲了解更多OMAX产品信息，即刻登陆OMAX中文网站www.omaxchina.com，或发送邮件至omax@omaxchina.com，垂询OMAX中国总代理南京傲马水射流有限公司获取您当地的销售代表信息。

