



产品视频



OMAX 2652 数控切割加工中心

OMAX 2652在切割加工业界很受欢迎。OMAX应用了领先的科研成果，使切割效率显著提升，在各种不同物料切割出复杂而高精度的工件。配合实用的Intelli-MAX[®]软件和创新的可选配件，如动态摇摆切割头(Tilt-A-Jet[®])，OMAX 2652可以快速地完成切割路线的编程，切割精度要求高的工件。

特点与优势

- 配合我们独家专利的 Intelli-MAX[®]软件套装及真实的切割数据，OMAX设备可提供最快的切割速度，最好的切割精度。
- 可编程机动Z轴加装精密MAXJET 5i 长寿命钻石喷嘴，可提高切割效率和加工效率
- 动态摇摆切割头Tilt-A-Jet，用于锥度补偿（可选）
- 精密的X-Y轴安装在切割台上
- 预装线性轴承和精密滚珠螺钉
- 灵活耐用的剪合式高压管
- 驱动系统密封，防水、防尘、防砂
- 第4代EnduroMAX[®]直驱泵，最大输出压力100 hp，运行效率高达85%
- 可选配快速水位升降系统，安静干净的水下切割
- 完整的预组装件及工厂测试后，发货
- 可加工大多数材料和不同厚度，从金属，复合材料到玻璃及塑料
- 不会产生热影响区或机械应力
- 无额外更换工具，只需极少的夹具即可完成设置
- 相比油压式高压泵，冷却水用量较少
- 占地面积小，效率高的设计，充分利用空间
- 直驱泵的电力消耗比高压泵的低
- 切割表面光洁，减少二次加工量
- EnduroMAX泵技术提供了业内最高的喷嘴马力，切割速度更快，效率更高
- 水下切割噪音低于 80 dBA
- 环保“绿色”系统，运行安静清洁，耗电量低
- 加工过程中不产生有毒气体、液体或废油



The OMAX Technology Guarantee entitles you, as the original owner, to free OMAX software upgrades for the life of the machine.

Specifications subject to change without notice.
600035G © OMAX Corporation July 2017



2652

机床尺寸

占地面积(包含控制台)	3531 mm x 1702 mm
重量(水箱未放水)	1506 kg
高度	2413 mm
运行重量	4150 kg

行程

X-Y切割行程*	1321 mm x 660 mm
Z-轴行程(装电机控制 Z-轴)*	203 mm
台面尺寸	1753 mm x 762 mm

驱动描述

<ul style="list-style-type: none"> • 闭环数字式驱动 • 无刷伺服电机 	<ul style="list-style-type: none"> • 硬化精磨导轨，直线轴承 • 预装球螺丝，再循环滚珠轴承 • Y轴悬臂式结构
---	---



标准参数

金属支撑板	102 mm x 3 mm 镀锌钢片
承重	1950 kg/m ²
电源要求	3相, 380~480VAC±10%, 50~60Hz
噪音水平	水下作业小于80 dBA
运行速度	4572 mm/min
定位精度*	±0.025 mm
重复定位精度*	±0.025 mm
球杆圆弧精度*	±0.064 mm

可选附件

<ul style="list-style-type: none"> • OMAX迷你MAXJET 5i喷嘴 • 自动除砂系统 (VS-SRS) • 废水过滤器 • Z轴气动钻头 • MAXJET 5纯水喷嘴 • 精密光学定位器 (POL) • 高度跟踪器、激光定位器 	<ul style="list-style-type: none"> • EnduroMAX 100 hp直驱泵 • 旋转轴 • Tilt-A-Jet®消除锥度切割头 • A-Jet五轴斜度切割头 • Z轴手调角度切割头 • 蜂窝条/塑料垫块 • 材料夹持套件
---	---

*可选配件可减少切割行程。照片可能会显示可选配件。如需完整的配件清单，请联系OMAX销售代表。

关于OMAX

OMAX美国傲马公司是世界顶尖的磨料水切割系统制造商，专注于高精密树干多轴磨料水切割系统的设计与制造。自1993年创立以来，傲马公司以“为客户提供高精度、易操作、低成本的磨料水切割系统”为己任，不断为整个行业带来技术革新。

欲了解更多 OMAX产品信息，即刻登陆OMAX中文网站 www.omaxchina.com，或发送邮件至 omax@omaxchina.com，垂询OMAX中国总代理南京傲马水射流有限公司获取您当地的销售代表信息。

