



产品视频



## OMAX 120X 系列磨料水切割系统

全新的OMAX 120X系列磨料水切割系统，在切割方面和设备性能上表现更加出色。OMAX 120X系列不但能满足特定的空间需求，而且它特殊的传动系统，能保证设备发挥最佳性能，如先进的 Intelli-TRAX<sup>®</sup>数控软件驱动保障了设备切割的精准高效。OMAX 120X系列磨料水切割系统性能十分优异，EnduroMAX<sup>®</sup>技术，Intelli-MAX<sup>®</sup>智能切割软件，A-Jet<sup>®</sup>五轴切割头和双龙门系统都经过了特别的优化设计，只专为客户考虑，降低运营成本，提升企业利润。

## 特点与优势

- 与行业内各种磨料切割机相比，可达到最快的切割速度和最佳的切割精度
- 配合OMAX专利 Intelli-MAX软件套装，可以提供最快的平均切割速度，以及最好的切割精度
- 可以编程的机动Z轴，配有MAXJET 5i长寿命钻石喷嘴，可提高生产效率和产能
- 双龙门配置，可以极大地提升切割性能，同时切割多个工件也得心应手
- 灵活耐用的剪合式高压管
- 密封式驱动系统，防水，防尘，防砂砾
- EnduroMAX直驱泵，最大输出压力100 hp，运行效率高达85%
- 快速水位升降系统，带来安静、清洁的水下切割环境
- 大型的自动送砂系统能够均匀地将磨料送至Z轴上的小磨料斗，保证了不间断切割
- 原厂测试设备品质及保障设备精度
- 不产生热影响区或机械应力
- 行业领先的EnduroMAX第5代直驱泵能提供超强动力及高效的切割能力
- 加工各种各样的材料，包括金属，非金属，复合材料，塑料等
- 无需额外的水对高压泵进行冷却
- 占地小、效率高的设计，充分利用空间
- 切割表面光洁，减少二次加工量
- 加工中不产生烟尘、废气、废油等
- EnduroMAX直驱泵提供行业内最高的喷射动力，以更快更有效的切割
- 水下切割噪音低于80 dBA
- 环保绿色工作环境，操作安静、清洁，耗电量低
- 高可靠性的泵设计，维护间隔可超过1000小时
- 无需更换工具，只需极少的夹具即可将设置降低50%以上



The OMAX Technology Guarantee entitles you, as the original owner, to free OMAX software upgrades for the life of the machine.



# 120X 系列

## 机床尺寸

占地面积(包含控制台)	最小台面: 6604 mm x 5258 mm 最大台面: 14859 mm x 5842 mm
重量 (水箱未放水)	最小台面: 5443 kg 最大台面: 13607 kg
高度	4267 mm
运行重量(水箱注满水)	最小台面: 22060 kg 最大台面: 53142 kg

## 行程

X-Y切割行程*	最小台面: 4064 mm x 3048 mm 最大台面: 12192 mm x 3048 mm
Z-轴行程 (装电机控制 Z-轴)*	203 mm
台面尺寸	最小台面: 4547 mm x 3480 mm 最大台面: 12751 mm x 3480 mm

## 驱动描述

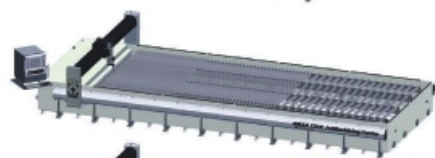
<ul style="list-style-type: none"> <li>• 闭环数字式驱动</li> <li>• 无刷伺服电机</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 采用带有线性编码器的专利Intelli-TRAX线性牵引技术驱动 X-轴</li> <li>• 精密电机控制 Z-轴</li> </ul>
---	--



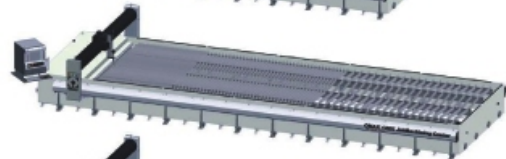
**120X/S**  
X-Y切割行程:  
4064 mm x 3048 mm



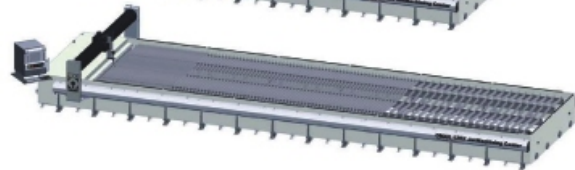
**120X**  
X-Y切割行程:  
6096 mm x 3048 mm



**120X-1**  
X-Y切割行程:  
8128 mm x 3048 mm



**120X-2**  
X-Y切割行程:  
10160 mm x  
3048 mm



**120X-3**  
X-Y切割行程:  
12192 mm x  
3048 mm

## 标准参数

金属支撑板	102 mm x 3 mm 镀锌钢片
承重	1950 kg/m <sup>2</sup>
电源要求	3相, 380~480VAC±10%, 50~60Hz
噪音水平	水下作业小于80 dBA (@1m)
运行速度	8890 mm/min
定位精度*	±0.025 mm
重复定位精度*	±0.025 mm
球杆圆弧精度*	±0.127 mm

## 可选附件

<ul style="list-style-type: none"> <li>• 双龙门架配双喷嘴双泵, 切割速度翻倍</li> <li>• EnduroMAX100匹泵</li> <li>• MAXJET 5i小号钻石喷嘴</li> <li>• Z轴气动钻头</li> <li>• 高度跟踪器</li> <li>• MAXJET 5纯水喷嘴</li> <li>• 精密光学定位器 (POL)</li> <li>• 激光定位器</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Tilt-A-Jet<sup>®</sup>消除锥度切割头</li> <li>• 旋转轴</li> <li>• A-Jet五轴斜度切割头</li> <li>• 可变速自动除砂系统 (VS-SRS)</li> <li>• Z轴手调角度切割头</li> <li>• 废水过滤器</li> <li>• 蜂窝条/塑料垫块</li> <li>• 材料夹持套件</li> </ul>
--	--

\*选配附件可能缩减行程, 照片中包含可选配置, 有关配件的完整列表, 请联系OMAX销售代表。精度规格为 22°C。泵的制造符合UL和CE规范。有关详细的实用要求, 请联系OMAX销售代表。

## 关于OMAX

OMAX美国傲马公司是世界顶尖的磨料水切割系统制造商, 专注于高精密树干多轴磨料水切割系统的设计与制造。自1993年创立以来, 傲马公司以“为客户提供高精度、易操作、低成本的磨料水切割系统”为己任, 不断为整个行业带来技术革新。

欲了解更多 OMAX产品信息, 即刻登陆OMAX中文网站 [www.omaxchina.com](http://www.omaxchina.com), 或发送邮件至 [omax@omaxchina.com](mailto:omax@omaxchina.com), 垂询OMAX中国总代理南京傲马水射流有限公司获取您当地的销售代表信息。

