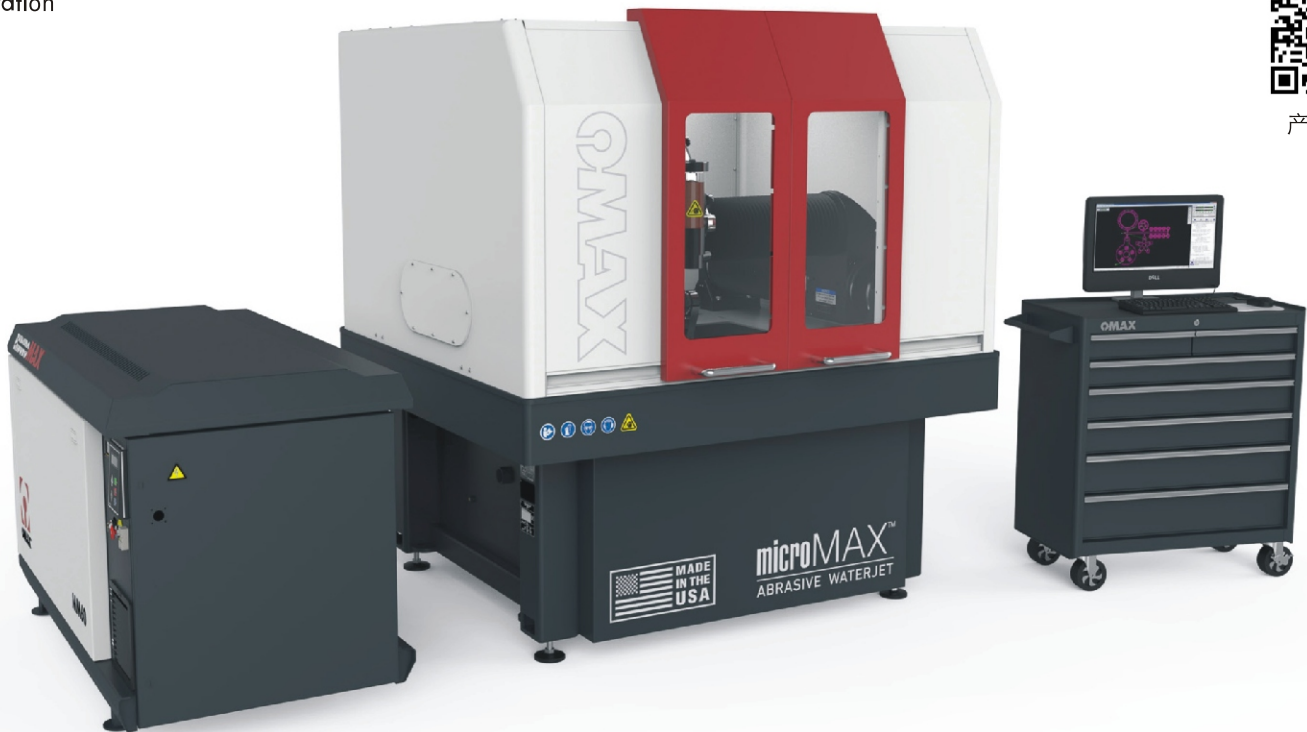




产品视频



OMAX MicroMAX 高精密水切割中心

MicroMAX[®]水切割中心是高精度磨料水射流最理想的加工解决方案。采用先进的高精度直线光栅尺，创新的振动隔离和经过验证的软件控制系统。MicroMAX[®]水切割中心具有小于5微米的定位精度，同时保留了磨料水刀加工的所有优点。可对不锈钢、钛、碳纤维、PEEK、玻璃、镍钛诺、石墨、铜，复合材料、层压板等进行加工，精度高，切口平滑精细，适用于原型工件的制造生产。

特点与优势

- 精度非常高0.1微米的线性光学编码器系统
- 高刚性结构而轻巧的桥架和托架
- 有效隔离工作台与桥架之间的震动
- Tilti-A-Jet 切割头用于快速切割和消除锥度
- 所有组件都具有匹配的热膨胀
- 采用超细号 7/15迷你 MAXJET[®]5喷嘴
- 专利注册精密磨料进给速率工艺
- 全密封式设计符合环保要求
- 先进的压力控制，用于刺穿细腻的材料
- 高精度地加工各种材料
- 无热影响区或机械应力
- 缎面边缘光滑，减少二次加工
- 坚固的结构大大减少了振动，并提高准确度
- 轻松地切割非导电和反光材料
- 可以一样轻松地切割退火钢等硬化钢材
- 全密封的外壳，提供低于80 db的安静清洁操作环境



The OMAX Technology Guarantee entitles you, as the original owner, to free OMAX software upgrades for the life of the machine.

产品规格如有变动，恕不另行通知。

600091R © OMAX Corporation July 2017



MICROMAX

机床尺寸

占地面积	1880 mm x 2134 mm
重量 (水箱未放水)	1724 kg
高度 (包括外罩)	2134 mm
运行重量(水箱注满水)	2404 kg

行程

X-Y 切割行程*	635 mm x 635 mm
Z-轴行程*	114 mm
台面尺寸	889 mm x 914 mm
定位精度	±0.0025 mm
重复精度	±0.0025 mm

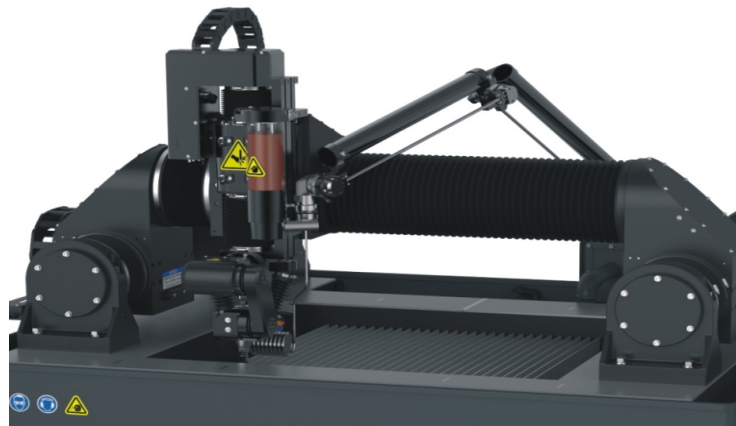
迁引式驱动技术

- 闭环反馈, 数字式驱动
- 无刷伺服电机
- Intelli-TRAX线性牵引技术, X轴设有线性编码器
- 精密电机 Z-轴

直驱泵

输出压力	60000 psi
宝石孔直径/水流量 ¹	0.25 mm / 1.63 lpm
尺寸	1651 mm x 889 mm x 1067 mm

建议常用较大宝石孔加工。当采用较小的宝石孔时, 将会相应地降低水流量。



标准参数

金属支撑板	102 mm x 3 mm 镀锌钢片
最大承重	1950 kg/m ²
电源要求	3相, 380~480VAC±10%, 50~60Hz
运行速度	2.5 m/min
球杆仪圆弧测试*	±13 microns (±0.0005")

可选附件

- 旋转轴
- 精密光学定位器
- 真空辅助夹持材料
- 防碰撞高度干预器
- 水循环系统
- 水箱冷却系统
- MAXJET 5i长寿命钻石喷嘴
- 可变速自动除砂系统
- 蜂窝条
- 夹持切割材料辅助工具
- 激光寻边器
- 废水沉淀过滤器

*选配附件可能缩减行程, 照片中包含可选配置, 有关配件的完整列表, 请联系OMAX销售代表。精度规格为22°C。泵的制造符合UL和CE规范。有关详细的实用要求, 请联系OMAX销售代表。



关于OMAX

OMAX美国傲马公司是世界顶尖的磨料水切割系统制造商, 专注于高精密树干多轴磨料水切割系统的设计与制造。自1993年创立以来, 傲马公司以“为客户提供高精度、易操作、低成本的磨料水切割系统”为己任, 不断为整个行业带来技术革新。

欲了解更多 OMAX产品信息, 即刻登陆OMAX中文网站 www.omaxchina.com, 或发送邮件至 omax@omaxchina.com, 垂询OMAX中国总代理南京傲马水射流有限公司获取您当地的销售代表信息。



WWW.OMAXCHINA.COM

美国制造

南京傲马水射流有限公司
南京市江宁区将军大道681号
TEL 025-5277 1281
请关注傲马水切割微信公众号

