



产品视频



## MAXIEM 2060 数控水切割中心

新一代MAXIEM 2060数控水切割中心的问世，为磨料水切割加工树立了新的标杆。这款机型可以提供更快的切割速度、更光洁的切割表面、更高的切割精度，是可以满足多种现代化加工需求的理想选择。新一代MAXIEM机型采用先进的专利Intelli-TRAX线性牵引驱动技术，伺服马达通过分辨率高达0.001 mm的线性编码器反馈信号，实时获取切割头的准确位置。配有宽屏显示的可移动控制台，方便操作者在不同位置操作设备。用户可选择，包括A-Jet五轴斜度切割头（用于五轴坡口切割或锥度补偿），快速水位升降功能，或可以大幅度提升设备产能的并联泵套装等。

## 特点和优势

- 配合OMAX专利Intelli-MAX软件套装，可以提供最快的平均切割速度，以及最好的切割精度
- 可与编程的机动Z轴，配 MAXJET 5i长寿命钻石喷嘴，可以提高生产效率和产能
- 高效的第4代EnduroMAX直驱泵技术，输出压力60000 psi，提供30/40/50 hp可选
- 可选配快速水位升降系统，带来安静、清洁的水下切割环境
- 配有大型自动送砂系统，稳定持续的为切割提供磨料
- 使用带有线性编码器的Intelli-TRAX线性牵引技术
- 可选配自动磨砂系统，避免人工除砂带来的不便，减少设备停机时间
- 加工各种各样的材料，包括金属和非金属
- 不产生热影响区或机械应力
- 无需额外的水对高压泵进行冷却
- 无需更换刀具，工装要求简单，可将装夹准备工作量降低50%以上
- 占地小、效率高的设计，充分利用空间
- 切割表面光洁，减少二次加工量
- 加工中不产生烟尘、废气、废油等
- 环保，工作环境清洁、安静，耗电低
- 出厂前通过严谨测试合格

## 机床尺寸

占地面积(不包含控制台)	7468 mm x 3708 mm
重量 (水箱未放水)	3266 kg
高度(包含鞭式水管部分)	2692 mm
运行重量(水箱注满水)	16329 kg

## 行程

X-Y切割行程*	6248 mm x 2007 mm
Z-轴行程*	305 mm
台面尺寸*	6934 mm x 2134 mm

## 驱动描述

- 无刷伺服电机
- 不锈钢硬化精密接地轴
- 使用数字驱动器的实时闭环反馈
- Y轴为龙门式
- 采用带有线性编码器的专利 Intelli-TRAX®线性牵引技术
- 精密可编程电动Z轴



## 标准参数

金属支撑板	102 mm x 2 mm 镀锌钢片
承重	1465 kg/m <sup>2</sup>
电源要求	3相, 380~480VAC±10%, 50~60Hz
运行速度	12700 mm/min
定位精度	±0.076 mm
重复定位精度	±0.025 mm

## 可选附件

- A-Jet五轴斜度切割头, 用于坡口切割或锥度补偿
- 快速水位升降功能, 实现水下切割
- Intelli-VISOR EX设备监控系统
- MAXJET 5i MiniJet小号钻石喷嘴
- 7/15 Mini MAXJET 5超细喷嘴
- MAXJET 5纯水喷嘴
- 高度跟踪器/A-Jet
- 高度感应器
- 水切割窝蜂条
- 高压通用管道连旋转接头
- 龙门架暂停按钮和USB插座
- 自动送砂系统
- 自动除砂系统 (VS-SRS)
- 激光定位仪
- Z轴气动钻头
- 防飞溅挡水板
- 防水键盘和滑鼠
- 空气和水初级过滤包
- 软水机/冷水机

\*选配附件可能缩减行程, 照片中包含可选配置, 有关配件的完整列表, 请联系OMAX销售代表。精度规格为22°C。泵的制造符合UL和CE规范。有关详细的实用要求, 请联系OMAX销售代表。

## 关于OMAX

OMAX美国傲马公司是世界顶尖的磨料水切割系统制造商, 专注于高精密树干多轴磨料水切割系统的设计与制造。自1993年创立以来, 傲马公司以“为客户提供高精度、易操作、低成本的磨料水切割系统”为己任, 不断为整个行业带来技术革新。

欲了解更多 OMAX产品信息, 即刻登陆OMAX中文网站 [www.omaxchina.com](http://www.omaxchina.com), 或发送邮件至 [omax@omaxchina.com](mailto:omax@omaxchina.com), 垂询OMAX中国总代理南京傲马水射流有限公司获取您当地的销售代表信息。

