



产品视频



MAXIEM 2040 数控水切割中心

新一代MAXIEM 2040数控水切割中心的问世，为磨料水切割加工树立了新的标杆。这款机型可以提供更快的切割速度、更光洁的切割表面、更高的切割精度，是可以满足多种现代化加工需求的理想选择。新一代MAXIEM机型采用先进的专利Intelli-TRAX线性牵引驱动技术，伺服马达通过分辨率高达0.001 mm的线性编码器反馈信号，实时获取切割头的准确位置。配有宽屏显示的可移动控制台，方便操作者在不同位置操作设备。用户可选择，包括A-Jet五轴斜度切割头（用于五轴坡口切割或锥度补偿），快速水位升降功能，或可以大幅提升设备产能的并联泵套装等。

特点

- 配合OMAX专利Intelli-MAX软件套装，可以提供最快的平均切割速度，以及最好的切割精度
- 可与编程的机动Z轴，配MAXJET 5i长寿命钻石喷嘴，可以提高生产效率和产能
- 高效的第4代EnduroMAX直驱泵技术，输出压力60000 psi，提供30/40/50 hp可选
- 可选配快速水位升降系统，带来安静、清洁的水下切割环境
- 配有大型自动送砂系统，稳定持续的为切割提供磨料
- 使用带有线性编码器的Intelli-TRAX线性牵引技术
- 可选配自动磨砂系统，避免人工除砂带来的不便，减少设备停机时间

优势

- 加工各种各样的材料，包括金属和非金属
- 不产生热影响区或机械应力
- 无需更换刀具，工装要求简单，可将装夹准备工作量降低50%以上
- 无需额外的水对高压泵进行冷却
- 占地小、效率高的设计，充分利用空间
- 切割表面光洁，减少二次加工量
- 加工中不产生烟尘、废气、废油等
- 环保，工作环境清洁、安静，耗电低

机床尺寸

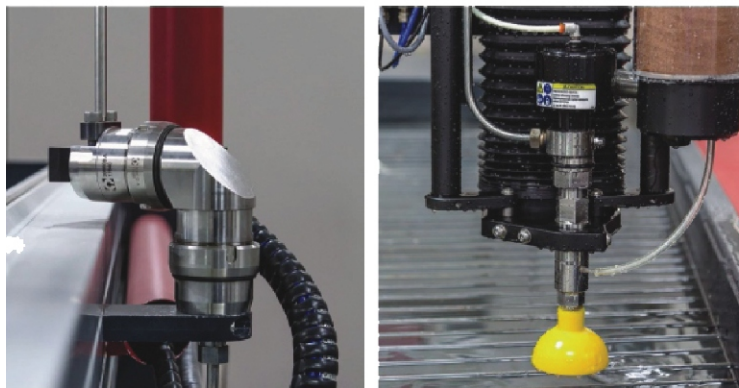
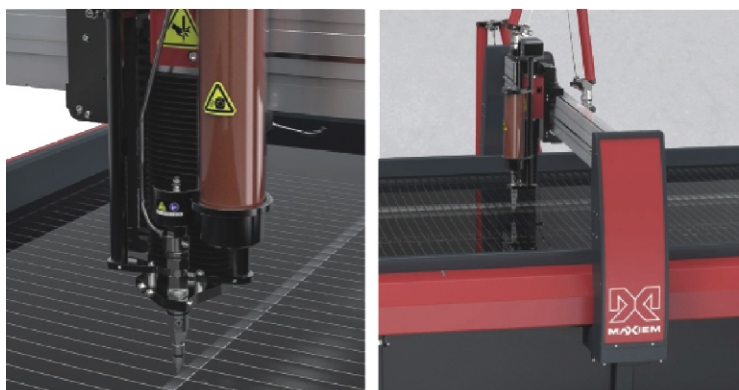
占地面积(包含控制台)	5486 mm x 3696 mm
重量 (水箱未放水)	2495 kg
高度	2692 mm
运行重量(水箱注满水)	11975 kg

行程

X-Y切割行程*	4216 mm x 2007 mm
Z-轴行程	305 mm
台面尺寸*	4902 mm x 2134 mm

驱动描述

- 无刷伺服电机
- Y轴为龙门式
- 采用带有线性编码器的专利Intell-TRAX®线性牵引技术



标准参数

金属支撑板	102 mm x 2 mm 镀锌钢片
承重	1465 kg/m ²
电源要求	3相, 380~480VAC±10%, 50~60Hz
运行速度	12700 mm/min
定位精度	±0.076 mm
重复定位精度	±0.025 mm

可选附件

- A-Jet五轴斜度切割头, 用于坡口切割或锥度补偿
- 并联泵套装
- 快速水位升降功能, 实现水下切割
- Intelli-VISOR设备监控包
- MAXJET 5i Minijet小号钻石喷嘴
- MAXJET 5纯水喷嘴
- 高度跟踪器
- 自动除砂系统 (VS-SRS)
- 激光定位器
- Z轴气动钻头
- 塑料垫块

*选配附件可能缩减行程, 照片中包含可选配置, 有关配件的完整列表, 请联系OMAX销售代表。精度规格为22°C。泵的制造符合UL和CE规范。有关详细的实用要求, 请联系OMAX销售代表。

关于OMAX

OMAX美国傲马公司是世界顶尖的磨料水切割系统制造商, 专注于高精密树干多轴磨料水切割系统的设计与制造。自1993年创立以来, 傲马公司以“为客户提供高精度、易操作、低成本的磨料水切割系统”为己任, 不断为整个行业带来技术革新。

欲了解更多 OMAX产品信息, 即刻登陆OMAX中文网站 www.omaxchina.com, 或发送邮件至 omax@omaxchina.com, 垂询OMAX中国总代理南京傲马水射流有限公司获取您当地的销售代表信息。

