



# BMK-12W



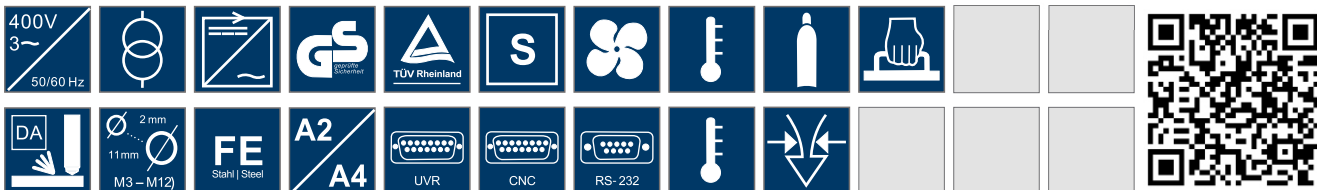
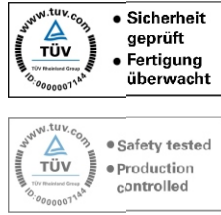
PH-3N螺柱焊枪是BMK-12W的标准配置焊枪。

PH-3N standard welding gun



应用案例：  
机械机构件

Example of use  
Machine construction



## 描述 | Description

久经考验的BMK-12W螺柱焊机，功能齐全且操作简单（BMK-12W配备有CNC、机器人通讯接口）。所有的重要参数都可以通过面板上的四个触控按键来设定调节。

- 所有简单的操作都可以通过面板上的按键和显示屏完成；
- 预引弧时间和焊接时间可随意调节；
- 可随意切换气体保护模式；
- 配备了把手，适合在移动的场所应用；
- 可选择配置半自动和全自动送钉系统焊接；
- LED显示面板集成了所有操作状态的控制功能；
- 焊机面板上的表格显示有焊接不同螺柱的类型和直径所需要的建议参数值；
- 当温度过高，或者过载时，焊机会启动自我保护程序；
- 焊机配备有外部通讯接口（专机、机器人、CNC）。

The tried and tested stud welders offer versatility and easy operation. It is operated via display and all important welding parameters can be adjusted using just four keys.

- Extremely simple operator guidance via membrane keyboard and display.
- Preweld current time and welding time variably adjustable.
- Integrated inert gas operation mode variably adjustable.
- Fully portable and ideal for mobile application.
- Option for semi-automatic and fully automatic stud feed.
- LED display panel with control function of all operational states.
- Table at the front panel showing standard values for all common stud types and diameters.
- Self-protecting device in case of excess temperature or excessive welding sequence.
- Interface for signal interchange with other external controls.



## 技术参数 | Technical Data

BMK-12W	
焊接范围	M3-M12 RD或Ø 2-11 mm的螺柱
Welding range	M3-M12 RD or Ø 2-11 mm
焊接材料	碳钢、不锈钢和耐热钢（铜铝合金取决于实际产品要求）
Material	Steel, stainless steel and heat-resistant steel (brass and aluminium conditionally, depending on respective requirements)
焊接电流	800 A
Welding current	800 A
焊接时间	1-1000 ms（螺柱焊）
Welding time	1-1000 ms with stud welding
焊接频率	Ø 3 mm的螺柱最大可达30个/分，Ø 11 mm的螺柱最大可达3个/分
Welding sequence	Ø 3 mm up to 30 studs/min   Ø 11 mm up to 3 studs/min
输入电源	3×400 V, 50/60 Hz, 32 AT（可根据要求定制其他电压）
Mains supply	3×400 V, 50/60 Hz, 32AT (other voltage on request)
外观尺寸	360×325×500 mm（宽×高×长）
Dimensions	360×325×500 mm (w×h×d)
重量	48 kg
Weight	48 kg

## 焊接效果 | Welding Effect



技术规格如有变更，恕不另行通知。 | 请关注[www.soyer.com.cn](http://www.soyer.com.cn)，获取更多信息。

