

技术参数

	TSt 3000 C Pulse	TSt 4000 Pulse	TSt 5000 Pulse
电源电压	3×380 V	3×380 V	3×380 V
电源保险丝保护	35 A	35 A	35 A
电压范围	-10%/+15%	-10%/+15%	-10%/+15%
最大初级功率 (kVA)	11.8	20.42	28.36
电流范围 (MIG/MAG)	10-300 A	10-400 A	10-500 A
暂载率	10 min/40°C 40% d.c.	300 A	400 A
	10 min/40°C 100% d.c.	240 A	340 A
开路电压	59 V	65 V	65 V
工作电压 (MIG/MAG)	14.5-29.0 V	14.5-34.0 V	14.5-39.0 V
防护等级	IP 23	IP 23	IP 23
尺寸 (长×宽×高 mm)	747/300/497	747/300/497	747/300/497
重量 (kg)	34.64	32.5	32.5



想了解更多关于TransSteel脉冲MIG/MAG焊机的信息，请访问我们的网站。

网址：<https://www.fronius.com.cn>

联系我们

宇海（中国）有限公司

地址：香港九龙油塘草园街4号华顺工业大厦7楼F座

电话：00852-28805439（总机）

传真：00852-28805832

邮箱：enquiry@simecogroup.com

网址：www.simecogroup.com

东北大区（吉林）

电话：0431-80564350

邮箱：changchun@simecogroup.com.cn

东北大区（辽宁）

电话：0756-3324310/13889463680

邮箱：dalian@simecogroup.com.cn

京津冀（河北）

电话：0315-3220577/18832537549

邮箱：tangshan@simecogroup.com.cn

京津冀（北京/天津/内蒙古）

电话：0315-3220577/13928050392

邮箱：tangshan@simecogroup.com.cn



传递价值 承载信托
Relay Values Carry Trust

珠海市福尼斯焊接技术有限公司

地址：珠海市吉大园林路信海工业大厦12楼

电话：0756-3359988（总机）

传真：0756-3359933 邮编：519015

邮箱：funisi@simecogroup.com.cn

网址：www.fronius.com.cn

湖北

电话：0756-3324310/13824110932

邮箱：wuhan@simecogroup.com.cn

南京（江苏分公司）

电话：025-84587560 传真：025-84602803

邮箱：nanjing@simecogroup.com.cn

苏州

电话：025-84587560/18120057282

邮箱：suzhou@simecogroup.com.cn

泰州/徐州

电话：025-84587560/15365639889

邮箱：nanjing@simecogroup.com.cn

广东

电话：0756-3324187/13709685778

邮箱：sales@simecogroup.com.cn

奥福尼斯（上海）贸易有限公司

地址：上海浦东新区金桥出口加工区金港路501号A座204室

电话：021-61637148

传真：021-61637146 邮编：201206

邮箱：shanghai@simecogroup.com.cn

网址：www.fronius.com.cn

河南/山西

电话：0756-3324164/15303716700

邮箱：zhengzhou@simecogroup.com.cn

山东

电话：0756-3324164/13823057465

邮箱：qingdao@simecogroup.com.cn

浙江

电话：0756-3324310/13588772925

邮箱：zhejiang@simecogroup.com.cn

福建

电话：0756-3324164/15980775677

邮箱：sales_1@simecogroup.com.cn

川渝

电话：028-84111112 传真：028-84111152

邮箱：sales-chengdu@simecogroup.com.cn



TSt 3000C Pulse/TSt 4000 Pulse/TSt 5000 Pulse

TransSteel脉冲MIG/MAG焊机

快速生产和广泛的应用



大电流焊接和广泛的应用范围

无论是容器加工、还是桥梁制造或重型机械行业：
近170条优化过且具有**TRANSSTEEL**系列特色的特征曲线程序，
适应在重型钢铁结构行业中应用。

当然焊接电源还是保留多功能特性：**新增脉冲功能，可焊接铝合金及不锈钢**。一台设备应对多种材料的焊接应用，让中小企业获益良多。基于简单明了的设计理念，经过精心筛选过的TransSteel菜单内容只保留必要的功能，方便操作，同时达到更好的可视化效果。

What's your
welding challenge?

Let's get connected.



用户效益

40%

负载持续率

40%
D.C.

/ 在最大输出电流时可四分钟连续焊接，换句话说，比同级别焊机多达一分钟的生产效益。

167

特征曲线*

167x

/ 钢、不锈钢、铝镁合金、铝硅合金、金属粉芯药芯焊丝、酸性药芯焊丝、碱性药芯焊丝、自保护药芯焊丝
/ 0.8-1.6 mm焊丝直径
/ 八种保护气体

只需三步

随时可焊

1 2 3

/ 直观式的操作界面能让焊工迅速上手开始工作，无需事先做复杂的设备培训。所有必要的焊接参数可以在主面板上查看和调整。仅需要在焊接开始前，先选择气体、焊丝直径和材料种类。

减少70%返工

提高30%焊接效率

PULSE

/ TSt 4000和TSt 5000的脉冲工艺在焊接较厚的材料时提高焊接速度。脉冲电弧还可以减少返工量，比如基本不产生焊接飞溅。

/ TransSteel 5000 Pulse的程序将根据版本而变化。



环保理念

经济性和可持续性

逆变技术

逆变器技术在输出相同功率的同时降低了功耗，从而降低了能源成本。

能量

TransSteel系列能效不低于85%，这意味着用电效率高，电网损耗小。

冷却

冷却液FCL 10/20，特殊的组份使它特别持久，并提高冷却系统的使用寿命。冷却液不易燃，无刺激性，不需要特殊标签。

TRANSSTEEL

系列产品



[扫码获取视频]
Fronius TransSteel
在花园火炬上的应用

应用范围
十分广泛



EASY JOBS

让执行重复性的焊接任务快捷方便，保存的五组焊接参数，被称为Easyjobs。只需一按键即可调用所需的焊接参数。



控制面板锁

通过一个特定的按钮组合锁定TransSteel控制面板，避免无意的修改焊接参数。也可选配钥匙开关锁，用于TransSteel系列的所有控制面板。

功能	TransSteel 3000 C Pulse	TransSteel 4000 Pulse	TransSteel 5000 Pulse
脉冲	☑	☑	☑
双脉冲	☑	☑	☑
简易数据记录	☑	☑	☑
供电	3相	3相	3相
冷却方式	气冷/水冷（可选择）	气冷/水冷（可选择）	气冷/水冷（可选择）
送丝驱动	4R	4R	4R
EASY JOBS	5	5	5



MIG/MAG

功能



脉冲电弧
精确控制和高速焊接

新的TSt 4000和TSt 5000的Pulse标志意味着TransSteel系列脉冲电弧的到来。可控制的中间态电弧电流区间和良好的铝合金焊接性，现在成为了标配的功能。

特殊四步模式

更稳定的电弧

特殊四步模式特别适用于大电流范围内的焊接。在特殊的四步模式下，焊接从较小的电流开始，可使电弧更稳定。

双脉冲

实现铝合金焊缝鱼鳞纹外观

当进行铝合金焊接时推荐使用“双脉冲”功能，轻松焊出鱼鳞纹外观。这种焊接效果是通过修改两个工作点之间的焊接电流来实现的。



点焊和断续焊

减少焊接变形

点焊模式使您可以按设定时间焊接，点焊是理想的工件定位焊功能，因为您有完全灵活的时长调节范围。在焊接较薄的工件时，断续缝焊不仅有鱼鳞片纹路外观，同时热输入也低，减少任何可能的材料变形。

Steel Transfer技术

碳钢焊接的专有技术



/ **Steel**: 可以快速而简单的实现焊接参数设置。这种特性适合大多数碳钢焊接应用的要求。

/ **Steel Root**: 专门开发用于打底焊接应用的特征曲线。搭桥能力强，轻松应对较宽间隙。

/ **Steel Dynamic**: 是一种令电弧集中且高效的电弧特征，应对高速焊接并可以实现深而窄的熔深效果。

/ **PCS (Pulse Controlled Spray Arc)**: 电弧的特性整合了中间电弧和射流电弧特征，可实现大熔深，低飞溅。

焊接参数调节

/ 通过弧长修正和电弧推力的调节，可以优化焊接效果



弧长修正

改变电弧特征

- ⊖ 短弧，电压降低
- 电弧适中
- ⊕ 长弧，电压增加

电弧推力

在短路过渡时，影响短路电流时的动态响应

- ⊖ 硬弧，电弧稳定
- 电弧适中
- ⊕ 软弧，飞溅少

脉冲修正

调节脉冲电弧的能量

- ⊖ 降低熔滴分离力
- 熔滴分离力适中
- ⊕ 增加熔滴分离力



焊接数据

存档

焊接数据存档对于钢结构非常重要。承重钢结构，大规模生产的产品或敏感部件通常都有可追溯至最终焊接参数的必要。简易数据记录选项功能使TransSteel能够极容易地记录焊接数据。



USB

导出功能



一个U盘可以连接到焊机后面的USB接口（U盘是简易数据记录功能的一部分）。可以使用U盘导出包含的CSV文件焊接数据。

简易数据记录

记录焊接参数



简易数据记录功能保存的参数如下：

- / 焊机 ID
- / 固件版本
- / 序列号
- / 工艺（手动、直流一元化、脉冲、TIG、MMA）
- / 电流
- / 电压
- / 工作电流时的送丝速度
- / 脉冲峰值 “IP”
- / 脉冲基值 “IE”
- / 马达电流（主电流区间）
- / 时间hh:mm:ss从有焊接电流开始
- / 计数
- / 焊接持续时间
- / 错误代码. 当焊接被中止时
- / 送丝速度（公制和英制）
- / 工艺特性号码
- / 操作模式
(2t、s2t、4t、s4t、点焊、断续焊、双脉冲)
- / 每条焊缝号码的数字签名
- / 保存为.csv格式
- / Easy Job号码

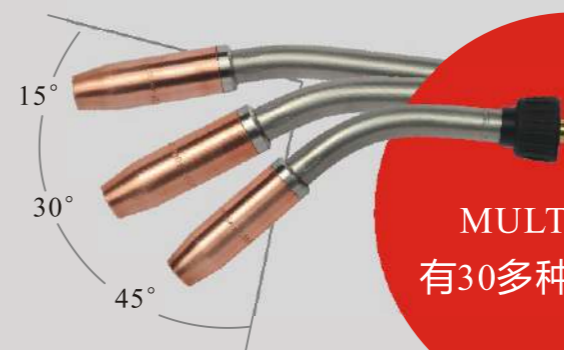
焊枪的附加功能

可选配

MULTILOCK

专利接口方式

专利的Multilock接口可根据客户的任务来配置MIG/MAG焊枪*。焊枪选择广泛从它们的长度和角度来看，不存在任何焊接件可达性的难题。如果还有疑虑，还可选择柔性枪颈。



MULTILOCK
有30多种枪颈可选

FSC

新型的Fronius焊枪接口（FSC）能将所有的信号集成一体，并可配接各种不同的焊枪。



可选配件

焊接推车 TU CAR 4

适用TransSteel系列产品。



冷却水箱 FK 5000

冷却水箱按标准加装冷却液FCL10并装有冷却液过滤器（可选流量温度传感器）。



工具箱

放置手工工具

适用所有TransSteel分体机。



送丝机 VR 5000

四轮驱动送丝机提供直流或脉冲的控制部件，完美的与系统兼容。



Bluetooth®

VIZOR CONNECT

TransSteel Pulse系列焊机集成蓝牙功能，可以与Vizor Connect焊接面罩连接，通过蓝牙信号启动变光，取得更好的保护效果。



VIZOR AIR/3X

可靠的风扇式过滤器能够过滤焊工周围空气中多达99.8%的有害颗粒物。